

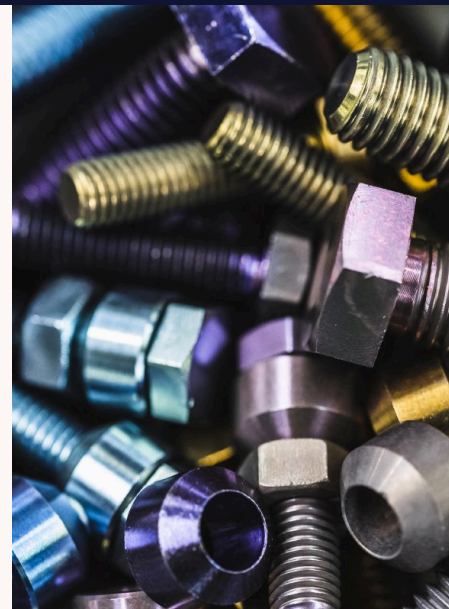
## OX-TI ANODIZACIJA TITANA

OX-Ti je površinska obdelava anodizacije titanovih zlitin, ki ustvari tanko plast kompaktnega titanovega oksida. Obdelava poteka s potapljanjem z elektrolitskim procesom.

Glede na parametre obdelave se doseže samobarvanje površine s paleto barv. Barvanje ni posledica uporabe pigmentov, saj se plast titanovega oksida, ki nastane na površini, obarva zaradi interference s svetlobo. Različne debeline titanovega oksida omogočajo pridobitev različnih barv.

Ker je plast sestavljena iz titanovega oksida, ima visoko trajnost in odlično kemično odpornost. To jo naredi primerno za prevleko delov za medicinska industrija in implantologijo.

V sektorju motorsporta se uporablja kot prevleka proti zagozdenju in kot dekorativna prevleka.



### RAZLIČNE BARVE NA VOLJO

Mogoče je pridobiti različne bleščeče in praskam odporne barve s samobarvanjem plasti titanovega oksida brez uporabe pigmentov ali črnila. Barvanja se lahko uporabijo kot barvna koda za hitro identifikacijo podobnih delov.

### BIOKOMPATIBILNO

Zahvaljujoč visoki kemični odpornosti, biološki združljivosti plasti in odsotnosti pigmentov je mogoče obdelati medicinske dele.

### PROTI ZAGOZDENJU

Plast titanovega oksida, ki nastane med obdelavo, omogoča odpravo problema zagozdenja, značilnega za titanove zlitine.

## TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

### SESTAVA IN VELJAVNI PREDPISI

#### SESTAVA

Obdelava OX-Ti pretvori površino titanove zlitine v kompaktno plast titanovega oksida. Sestava je zato v veliki meri odvisna od izhodne zlitine.

Barva plasti je dosežena s samoobarvanjem. Ne uporabljajo se pigmenti ali črnila.

#### SKLADNOST ROHS

Skladno z RoHS. Niso prisotne snovi z omejitvami uporabe nad maksimalno dovoljenimi koncentracijami.

#### SKLADNOST REACH

Skladno z REACH. Niso prisotne SVHC v količinah, večjih od 0,1 % po teži.

### ZLITINE, PRIMERNE ZA ANODIZACIJO

#### TITANOVE ZLITINE

Vse običajno uporabljene titanove zlitine

## DEBELINA PREVLEKE IN DOSEGLJIVE BARVE

### DEBELINA PREVLEKE

#### TIPIČNA DEBELINA, ODVISNO OD ZAHTEVANE BARVE

< 1µm

### DOSEGLJIVE BARVE



Fuksija



Vijolična



Modra



Svetlo modra



Svetlo rumena



Zlato rumena



Siva

## TRIBOLOŠKE LASTNOSTI

### ODPORNOST PROTI OBRABI

Visoka obstojnost barve zaradi odpornosti proti lažji obrabi in praskam plasti titanovega oksida.

## KEMIJSKE LASTNOSTI

### KEMIČNA ODPORNOST

Odlična kemična odpornost, tipična za titanove zlitine.

### KEMIJSKA ZDRUŽLJIVOST

Indikativne vrednosti združljivosti z okoljem. Dejanska odpornost na okolje mora biti vseeno preizkušena v praksi.

- ✓ Ogljikovodiki (npr. bencin, dizelsko gorivo, mineralno olje, toluen)
- ✓ Alkoholi, ketoni (npr. etanol, metanol, aceton)
- ✓ Nevtralne solne raztopine (npr. natrijev klorid, magnezijev klorid, morska voda)
- ✗ Redukcijske in halogenovodikove kisline (npr. žveplova kislina, klorovodikova kislina, oksalna kislina)
- ✓ Oksidacijske kisline (npr. dušikova kislina)
- ✓ Razredčene baze (npr. razredčen natrijev hidroksid)
- ✓ Oksidacijske baze (npr. natrijev hipoklorit)
- ✓ Koncentrirane baze (npr. koncentriran natrijev hidroksid)