

NIPLATE® LINK KEMIČNI NIKELJ ZA BUSBAR IN SPAJKLJIVE KOMPONENTE

Niplate Link je postopek kemičnega niklanja, predmet **patentne prijave**, zasnovan za električne in povezovalne komponente, kot so **bakreni busbar, konektorji in deli za trdo spajkanje**.

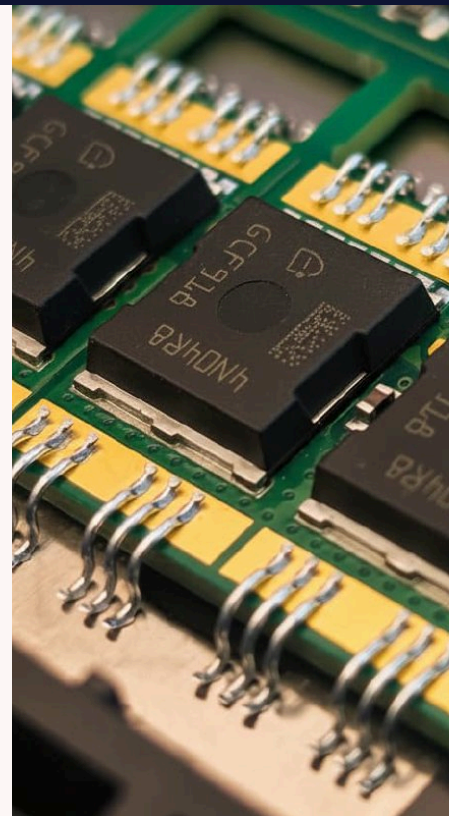
Prevleka zagotavlja **spajkljivo, neoksidabilno in časovno stabilno** površino ter zmanjšuje tveganje **površinske oksidacije**, ki bi ogrozila kakovost spoja.

Zahvaljujoč visoki enotnosti in oprijemljivosti plasti Niplate Link izboljšuje zanesljivost povezav v sistemih za distribucijo moči in zmanjšuje odpovedi zaradi napak pri spajanju.

Idealen je za busbar in električne komponente, uporabljene v električnih vozilih, inverterjih, baterijskih paketih in pretvornikih moči, kjer sta **zanesljivost povezave in dolgotrajnost** bistveni zahtevi.

Poleg tega se lahko zaradi svoje **odpornosti proti koroziji** uporablja tudi v **hladilnih krogih z vodo**, pri čemer ohranja neoksidabilnost površine in zaščito osnovnega materiala.

V primerjavi z drugimi tradicionalnimi galvanskimi rešitvami Niplate Link ponuja ponovljiv, ekonomsko vzdržen proces brez dragih kovin, optimiziran za **industrijsko proizvodnjo z visoko produktivnostjo**, zlasti za **prevleko delov s kompleksno geometrijo**.



LASTNIŠKA OBDELAVA

Niplate Link je tehnologija, razvita interno pri Micron, zaščitena z **vložitvijo patentne prijave**, ki zagotavlja edinstvenost in **konkurenčno prednost** v sektorju e-mobilnosti.

SPAJKLJIVA POVRŠINA

Prevleka, razvita za ohranjanje odlične spajkljivosti. Združljiva s **trdim spajkanjem zlitin kositra in aluminija**.

NEOKSIDABILNOST IN TRAJNOST

Zlitina ohranja površino stabilno in brez oksidov tudi po **dolgotrajnem skladiščenju**, kar zagotavlja spajkljivost skozi čas.

KEMIČNA ODPORNOST IN KOROZIJA

Odlična odpornost proti koroziji in **vlažnim ali slanim okoljem**. Prevlečene bakrene komponente zdržijo več kot **1000 ur v testu NSS (ISO 9227)** z debelino $\geq 5 \mu\text{m}$.

UČINKOVIT V E-MOBILNOSTI

Idealen za **busbar električnih vozil, inverterje (IGBT) in baterije**: odpravlja tveganje krhkih spojin (npr. Al-Cu) in izboljšuje zanesljivost spojev.

ENOTNOST DEBELINE

Enakomerna nanos tudi na **kompleksne geometrije**, brez koncentracije debeline na robovih, značilne za galvanske obdelave.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

SESTAVA IN VELJAVNI STANDARDI

TIPIČNA SESTAVA

NI	P
85+90%	8+13%

Zlitina Ni-P optimizirana za varljivost in kemično odpornost

TEHNIČNI STANDARDI IZDELKA

ISO 4527

ASTM B733

GLAVNE APLIKACIJE

Busbar za električna vozila in distribucijske sisteme HV

Kontakti in sponke za baterije in inverterje

Bakrene komponente za močnostno elektroniko in pametna omrežja

Izdelki namenjeni varjenju ali trdemu spajkanju v sektorjih e-mobility, železniškem in obnovljivih virih

DEBELINA PREVLEKE IN ESTETSKI VIDEZ**TIPIČNA DEBELINA**

5+15 µm

TOLERANCA

±2 µm

Svetel kovinski videz, svetleča barva nerjavnega jekla.

FUNKCIONALNE LASTNOSTI**VARLJIVOST**

Odlična varljivost s klasičnim trdim spajkanjem, indukcijskim in ultrazvočnim, kositra in aluminija; konstantna omočljivost.

NEOKSIDABILNOST

Ohranjanje neoksidabilnosti za dolga časovna obdobja. Lastnosti varljivosti tudi po več tednih skladiščenja v standardnih pogojih.

ODPORNOST PROTI KOROZIJI

≥1000 ur v nevtralni solni megli na bakrenem osnovnem materialu (ISO 9227, debelina 5 µm, korodirana površina <1%).

KEMIČNA KOMPATIBILNOST

Odlična odpornost v slanem in vlažnem okolju; združljiva z ogljikovodiki, tehničnimi olji in alkoholi. Ni primerna za oksidirajoče kisline in koncentrirane baze.